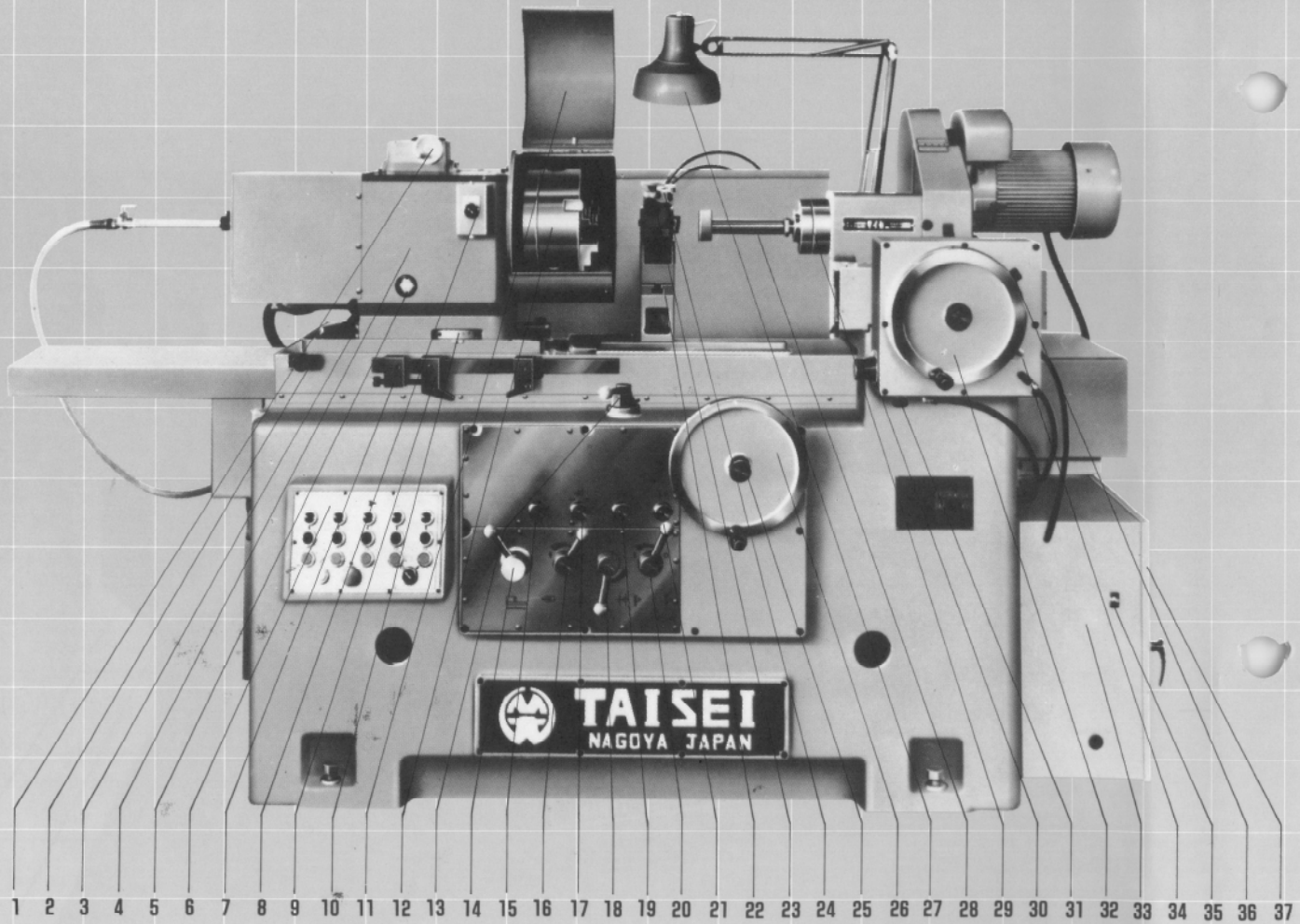


GRI-600

内面研削盤

本機は汎用型の内面研削盤で操作性・生産性・加工精度の向上を目的として設計製作した弊社が自信をもっておすすめできる製品です。

GRI-600A



- 1 主軸変速ハンドル
- 2 主軸旋回ハンドル(左10°)
- 3 主軸旋回ハンドル(左右15°)
- 4 主軸台
- 5 油面計
- 6 操作盤
- 7 ストッパー
- 8 主軸クラッチスイッチ
- 9 切換ドック
- 10 主軸旋回目盛(左右15°)

- 11 チャックカバー
- 12 ミツ爪チャック
- 13 方向切換バルブ
- 14 テーブルスピード調整バルブ
- 15 主シリンダー(左)エア抜き
- 16 油圧手動切換バルブ
- 17 主シリンダー(右)エア抜き
- 18 ドレス作動バルブ
- 19 ドレス絞り
- 20 自動切込み切換バルブ

- 21 自動切込み絞り
- 22 ドレッサー装置
- 23 ダイヤモンドツール
- 24 ドレス切込みダイヤル
- 25 手送りツマミ
- 26 手送りハンドル
- 27 照明燈
- 28 砥石替軸
- 29 砥石スピンドル
- 30 自動切込み量調整ダイヤル

- 31 自動切込み量調整ダイヤル固定ボルト
- 32 切込みハンドル
- 33 制御箱
- 34 自動切込み停止スイッチ
- 35 照明燈スイッチ
- 36 切込量セットボルト
- 37 ブレーカー

■ベッド

1. ベッドは鋼性をもたせるため、リップなど充分注意をはらって設計されています。
2. 摺動面は強制給油です。特に摺動面用潤滑油は油圧オイルを併用せず、単独のタンクから給油しているため摩耗が少ない。
3. 各作動バルブは、作業者のもっとも操作しやすい前面に集中させてあります。

■主軸台

1. 工作スピンドルは厳選された材質に熱処理を行なって精密研削し、高精度に製作してあります。
2. 軸受はアンギュラーコンタクト超精密級4個DB組合せを使用し、重研削にも耐え得る様組込んであります。
3. 主軸回転は無段ですからハンドルで任意の回転数が選択できます。
4. ワーク芯出し及び測定時、主軸のみ停止させる様電磁クラッチを採用してあります。
5. 軸受は、強制給油されております。
6. テーパー研削の場合、テーブル側のハンドルで10°まで旋回、主軸側ハンドルで15°まで可能であり、二重スライドテーブルになっています。

■砥石台

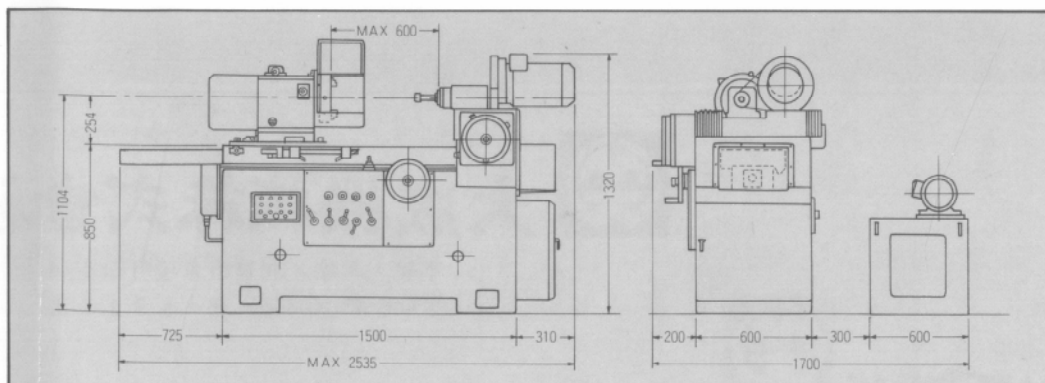
1. スライドベース摺動面は、クロスローラー方式であるため円滑に摺動する様に設計されております。グリース封入のため摺動面は無給油です。
2. 切込みネジは厳選された材質に熱処理精密ネジ研削を行い、高精度に製作してあります。
3. 切込み量のバラツキをなくすため、バックラッシュ抜きを取付けてあります。
4. 砥石スピンドル駆動はセスパドライブ方式採用によって自動テンションされ、ベルトのスリップがありません。
5. 自動切込みは一往復一回の間欠式であります。
6. 自動切込み量は0.005~0.05mm(半径)まで任意に選択できます。

■砥石スピンドル

1. スピンドル軸は厳選された材質に熱処理を行い精密研削し、高精度に製作してあります。
2. 軸受は超精密級で、弊社独自の計算方式にて適正なるプリロードを与えております。
3. 特殊スピンドル製作については、指示ある場合ワークに合った剛性のある設計製作を致します。
4. 弊社GR Iシリーズの1000C、600N、型砥石スピンドルは共通であります。

■電機

1. 操作盤は作業者のもっとも操作しやすい前面左側に取り付けてあります。
2. 制御盤は専用BOXに内蔵して本体右側面に取り付け、漏電などの安全対策に留意してあります。



仕 様

名 称	400A	600A
研削できる最大穴径	10φ ~ 250φ	
研削できる最大長さ	150mm	200mm
テーブル上の振り	500φ	
水覆カバー内の振り(標準)	350φ	
工作主軸の回転数	20~420rpm(無段)	
工作主軸のテーパ穴	MT. NO. 5	
工作主軸台の最大旋回角度	左右15°	
下スライドの最大旋回角度	研削側10°	
テーブル最大ストローク	400mm	600mm
テーブル速度	MAX 10m/min	
砥石軸の回転数	4,000 6,000 7,000 10,000 12,000 15,000 20,000 25,000 30,000 40,000 rpm	
砥石台移動距離	前進75mm 後進75mm	
自動切込量	0.005~0.05mm(半径)	
切込ハンドル	1目盛 0.005mm(半径)	
切込ハンドル	1回転 2mm(半径)	
電 動 機	主 軸 用	0.4KW
	油 圧 用	1.5KW
	砥 石 軸 用	2.2KW
	潤 滑 油 用	テーブル10W 主軸75W
	冷 却 水 用	40W
床面より中心高さ	1,104mm	
所要床面積	2,500×1,600mm	3,100×2,000mm
重 量	2,400kg	2,450kg

* 本主要項目は改造のため、変更することがあります。

■ 特別附属品

砥石スピンドル
 四ツ爪チャック #10
 照明燈……………一個
 堅カバー……………一個
 冷却水装置(ポンプノズル付)一式
 セパレーター……………一式
 砥石カバー……………一式

■ 標準附属品

防水カバー……………一式
 ドレッサー装置……………一式
 締付工具……………一式
 砥石スピンドル(10,000rpm)一本
 9吋スクロールチャック一個

取扱店



大成機械株式會社

本社・工場 / 刈谷市東境町松本12

〒448 ☎ <0566> 36-5911(代)